JP56053078

Publication Title:

INK FEEDER IN INK JET RECORDER

Abstract:

PURPOSE:To obtain a subject ink feeder, whose structure is simplified and which is inexpensive, by a method wherein a temperature controller is commonly used for ink fed to an ink jet head and ink for viscosity measurement.

CONSTITUTION:In an ink jet recorder which feeds ink in a tank to an ink jet head 1 through a pressurizing pump 11, a filter 14, etc., a temperature controller 20 is located between the filter 14 and the ink head 1, and a viscosity measuring device 30 is connected to a branch pipe 21 of the device 20, whereby a part of ink is returned to the tank 9 through a pipe 39. When ink viscosity is measured, an electromagnetic valve 40 is closed, and ink flowing from the pipe 21 through a hole 32' in an orifice sheet 32 is stored in a device 30. A time t required for the movement of a liquid lever from a level sensor 33-34 is measured, and when said time is longer than a reference time ts, a fresh ink (or diluted ink liquid) is poured into the tank from a refilling cartridge 10 to always keep a viscosity of ink, fed to the head 1, in a proper value.

Data supplied from the esp@cenet database - http://ep.espacenet.com

⑩ 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

昭56-53078

⑤ Int. Cl.³
 B 41 J 3/04
 # G 01 D 15/18

識別記号 102 庁内整理番号 7231-2C 6336-2F ③公開 昭和56年(1981) 5月12日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 4 頁)

②特

願 昭54-128630

20出

願 昭54(1979)10月5日

⑰発 明 者 山崎博史

東京都大田区中馬込1丁目3番 6号株式会社リコー内

⑪出 願 人 株式会社リコー

東京都大田区中馬込1丁目3番

6 号

個代 理 人 弁理士 高野明近



明 細 4

発明の名称

インクジェット 記録 装置 におけるインク供給 装置

特許請求の範囲

(2) 前配粘度測定ユニットは、下部に前記温度 コントロールユニットよりのインクが供給される オリフィス孔を有し、上部に2つの液面レベルセ ンサを有することを特徴とする特許請求の範囲第 (1) 項に記載のインクジェット記録装置におけるインク供給装置。

(3) 前配粘度制定ユニットのインク排出口又はインク回収ペイプの一部を前配オリフィス孔より高くして該オリフィス孔が常にインク液中に浸渍しているようにしたことを特徴とする特許請求の範囲第(2)項に記載のインクジェット記録装置におけるインク供給装置。

発明の詳細な説明

本発明は、インクジェット記録装置におけるインクジェットへっぱへインクを供給するための設に関し、特に、インクの粘度を検出するためのインク加熱ユニットとインクジェットへっぱにの出するためのインクが熱ユニットを共用し得るようにし、インク粘度検出のための特別の温度コントロールユニットを設ける必要をなくして構成を簡略化するとともに価格の低廉化を図ったものである。

第1 図は、本発明が適用されるインクジェット 記録装置の一例を説明するための概略全体構成図 で、図中、1 はインクジェットヘッド本体、2 は オリフィス(ノズル)、3 は電歪振動子、4 は印

(2)

(1)

写信号発生器、 5 は荷電電極、 6 a , 6 b は偏向 電極、7は印写に使用しないインクジェット粒子 を捕獲回収するためのガター、8は記録媒体、9 はインクタンク、10は補充液(新インク又はイc ンク密媒)用カートリッジ、11は加圧ポンプ、 12はアキュムレータ、13は調圧弁、14はフ ィルター、15はインク供給パイプ、16はイン ク液柱、17は印写用荷電インク商、18は不要 非荷電インク滴を示し、周知のように、ヘッド本 体1内のインクを電歪振動子3によって励振して オリフィス2から噴射させ、オリフィス2から噴 射されたインク液柱16を荷電電極5においてイ ンク腐に分離するとともに、分離されたインク腐 に印写信号発生器 4 よりの印写情報信号に応じた 電荷を与え、この荷電されたインク商17を偏向 電極6a.6bにおいて荷電量に応じて偏向させ て記録媒体8に情報を再現し、一方、印写に使用 しない非荷電インク商18をガター7によって捕 獲してインクタンク9に回収し、再度の使用に供 するものである。

(3)

第1図と同様の作用をする部分には同一の参照番号が付してある。第2図において、20はヒータを組み込んだ温度コントロールユニット、21は温度コントロールコニット30の大はまってかけ、1の分岐パイプ、2~は温度センサ、23ははかかけ、2~はは、分岐パイプ・2)が短かいた。その代の関語を囲んで温度を一定に保持している。

第3図は、粘度測定ユニット30の詳細断面図で、図中、第2図と同様の作用をする部分には同一の参照番号を付してある。第3図において、31は空気呼吸孔、32はオリフィス板、33及び34は液面レベルセンサ、35はオーベフローセンサ、36は液面揺動防止板、37は渦流消去用拡大部、38は恒発生防止網、39はインク回収パイプ、40は電磁弁で、粘度測定時、該電磁弁40を開じ、インクの液面がレベルセンサ33の

上述のどときインクジェット記録装置においては、インクの物性変化、特に、インクの粘度変化によってノズルよりのインクの噴射特性が変化し、この噴射特性の変化が印写品質を左右するため、インクジェットヘッドに供給するインクの粘度を検出し、制御することが重要な課題となっている。

第2図は、本発明によるインクジェット記録装 置の一実施例を説明するための概略全体構成図で、

(4)



位置からレベルセンサ34の位置に達するまでの 時間を計測し、その時間の大小によってインクの 相対粘度を測定している。粘度測定ユニット30 の下部側壁に設けられたオリフィス板32にはオ リフィス孔32′ が設けられているが、このオリフ ィス孔32'はインク回収ペイプ39の取付口より 下方に取り付けられ、或いは、インク回収パイプ 3 9 の一部がオリフィス孔 3 2' の位置より高くさ れてオリフィス孔 3 2′ が常にインク液面下にある ようにされ、オリフィス部のインク乾燥固化によ る口径の変化を防止している。また、下部液面レ ベルセンサ33は、オリフィス孔32′よりの吐出 インクによる乱流禍の影響を受けないようにする ために、オリフィス孔32′に比して比較的高い位 置に設けられているが、この乱流渦による液面の 揺動を更に効果的に防止するために、渦流消去用 拡大部37及び液面揺動防止板36が設けられ、 更には、液量が少ない状態での泡の発生を押える ために、泡発生防止網38が設けられている。ま た、図示例においては、インク回収ペイプ39の

(6)

特開昭56-53078(3)

途中に電磁弁 4 0 が設けられているが、 この電磁 弁 4 0 は、 粘度側定時以外は開の状態となってお り、 第 2 図に点線 3 9'にて示すように、 インノ回 収パイプ 3 9 がパイパス流路 3 9'を通してインク 供給 流路に接続されている時は、 断続的に開閉され れて (ただし粘度 測定時は閉) インク 液面が常に 液面レベルセンサ 3 3 以下になるように制御され ている。 第 4 図は、 本発明の動作を説明するためのフローチャートであるが、 本発明の動作は、 新インク



ジェットへッド 1 及び粘度 測定ユニット 3 0 へ供給 するインクの温度は、常温に比べて、常に高めの一定温度にして 5 く。

第5図は、新インク、容媒液補充用カートリッジを設けない場合の動作を説明するためのフローチャートであるが、この場合には、第4図に示したA部に代つて第5図にA'部に示すように、

t>tsの時、温度コントロールユニット20亿かいて、図示しないヒータを作動させてインクの温度を dT 度上昇させ、次測定サイクル以降 n サイクル目で n × dT 度温度上昇させるようにすればよい。

以上の説明から明らかなように、本発明によると、インクジェットへッドに供給するインクを加熱する温度コントロールユニットと粘度測定用の温度コントロールユニットを供用し得るようにして粘度検出のための特別の温度コントロールユニットを設ける必要性をなくしたので、構成が簡略化され、また、価格も低廉化される利点がある。図面の簡単な説明

第1図は、本発明が適用されるインクジェット

(9)

ベル *1* からローレベル *0* に変化した時に前配 時間の計測を終了し、その結果をょとする。同時 化、電磁弁40を開いて粘度測定ユニット30円 のインクをインク排出ペイプ39を通してインク タンク 9 又はパイパス流路 3 9' を通してインク供 給施路に帰還する。前配計測結果の時間はを基準 時間 ta と比較し、t=ta の時は、印写インクの 粘度が規定の範囲内にあるものと判断して粘度測 定を終了し、一定時間経過後、前記粘度測定を繰 り返し実行する。粘度測定の結果、t>tgの時は、 印写インクの粘度が規定の粘度より高いものと判 断し、電磁弁43を開いてインクタンク9内へ新 インク又は榕媒液(インクうすめ液)を一定量荷 下し、攪拌用ロータ42を一定時間駆動してイン クタンク9内のインクを攪拌し、一定時間経過後 すなわちインクタンク9内で攪拌されたインクが 粘度測定ユニット30に到達するのに十分な時間 間隔をとって前記粘度測定を繰り返し実行する。 なお、上記基準温度もは、測定誤差による誤動作 を考慮して大き目にとる。また、印写中、インク

(8)

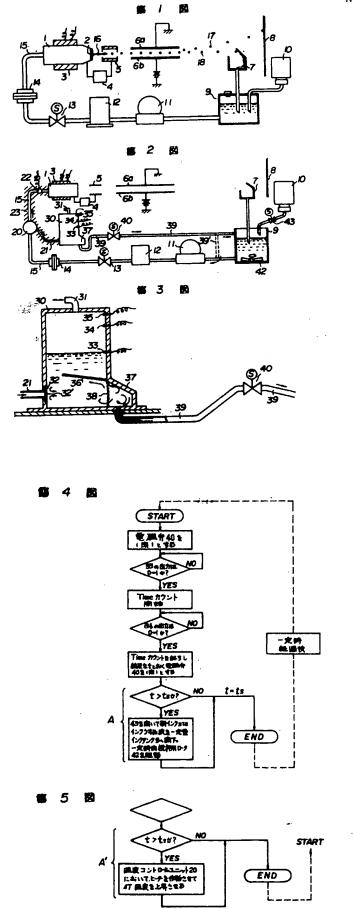


記録装置の一例を示す図、第2図は、本発明の一 実施例を説明するための全体概略構成図、第3図は、第2図に示した粘度測定ユニット部の詳細断 面図、第4図及び第5図は、それぞれ本発明の動 作を説明するためのフローチャートである。

1 … インクジェットへッド、5 … 荷電電極、6 a . 6 b … 偏向電極、9 … インクタンク、
1 0 … 補无液用カートリッジ、2 0 … 温度コントロールユニット、2 3 … 断熱材、3 0 … 粘度測定ユニット、3 2 … オリフィス板、3 3 . 3 4 … 液面レベルセンサ、3 6 … 液面揺動防止板、3 7 … 渦消去用拡大部、3 8 … 泡発生防止網。

特許出願人 株式会社 リコー 代理 人 高 野 明 近ばれ

(10)



Patent provided by Sughrue $\underbrace{\text{Mion}}_{412} \underbrace{\text{PLLC}}_{\text{-}}$ - http://www.sughrue.com